



## Memoria Técnica Descriptiva

### Secador de Aire AB-SAC-1.5

Compresor a tornillo de potencia fija y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

#### Características Técnicas

Caudal de aire máximo	50 cfm o 1.5m <sup>3</sup> /min
Presión de entrada de aire (presión normal)	Std 7 bar Min 6bar a Max 10 bar
Temperatura de entrada de aire	Std 50 °C... Max 80 °C
Temperatura de trabajo	Std 32 °C... Max 45 °C
Pérdida de presión del secador de aire tipo refrigeración	Std 0,2 bar
Punto de rocío	(+ 2 °C ~ 10 °C)
Modo de enfriamiento	Secador de aire comprimido refrigerado por aire
Voltaje	220V 50HZ Monofásico
Marca del compresor	Panasonic
Nivel de Ruido	El ruido es menor a 60 dB (1 metro de distancia)
Tipo Refrigerante	R22
Principio de funcionamiento	Enfriamiento forzado de refrigerante, condensación, separación aire-agua
Peso del equipo	48KG
Dimensiones (L * A * H)	680L × 440W × 710H mm



### **Características Destacadas**

El sistema de intercambio de calor utiliza materiales de alta calidad:

- El espesor del tubo de cobre es de 0,45mm.
- Las aletas son papel de aluminio hidrófilo, lo que permite una alta eficiencia de intercambio.
- El evaporador y el intercambiador de calor han pasado la prueba de fuga de presión, para garantizar la calidad estable del secador.

Compresor del equipo Panasonic. Alta eficiencia de enfriamiento, ahorra energía y posee una alta vida útil.

Dispositivo de separación de aire-agua independiente, con drenaje electrónico. descargando el agua condensada con eficacia.

Protección de alta y baja presión, previene a su vez fugas de refrigerante, lo que permite una mayor estabilidad y durabilidad.



## **Secador por Refrigeración de Doble Etapa**

### **Primer flujo de trabajo:**

El compresor de aire descarga aire comprimido caliente y húmedo que entra en el intercambiador de calor, el aire se pre enfría aquí. Luego, pasa al evaporador e intercambia calor con el refrigerante, logrando el efecto de la eliminación de humedad profunda. Finalmente, el aire comprimido vuelve al intercambiador de calor. La temperatura aumenta para evitar condensación en la salida.

### **Segundo flujo de trabajo:**

El refrigerante líquido se vuelve gaseoso en el evaporador. El compresor absorbe el refrigerante a baja temperatura y presión, luego lo comprime y descarga a alta presión y temperatura en estado gaseoso en el condensador. Se condensará y pasará a estado líquido, pasando a través del secador y capilar del filtro. Finalmente, regresa al evaporador. De esta forma, el refrigerante inicia un nuevo ciclo. Es decir, compresión, condensación, estrangulamiento y evaporación.